



校准证书
CALIBRATION CERTIFICATE



扫一扫验真伪
2GB21072391720-0002

证书编号:
Certificate No.



委托方: 广东产品质量监督检验研究院
Client

委托方地址: 广州市黄埔区科学大道10号
Address

仪器名称: 电子烟抽烟机(精密型)
Description

型号/规格: FH-Y121
Model/Type

制造厂商: 东莞飞弘仪器设备有限公司
Manufacturer

出厂编号: FH-Y121-001
Serial No. 管理号: /
Asset No.

样品接收日期: 2021-07-29
Date of Receipt Y M D

结果: 按实测结果使用,见报告内页(Use according to the measured results, See the page of the report)
Conclusion

校准日期: 2021-07-29
Date of Calibration Y M D 建议下次校准日期: 2022-07-28
Due Date Y M D

校准: 王飞
Calibration by

审核: 谭喜
Inspected by

授权签字人: 方文潮 (总经理)
Approved Signatory



本实验室地址: 广东省广州市番禺区石碁镇农科所南街8号

Address: No.8.South Street Shi Ji Institute Guangzhou.Guangdong.China

联系电话(Tel): 020-31134076

投诉电话(CT): 020-31104772

传真(Fax): 020-31134076

邮政编码(Post): 511400

公司网址(Web): www.lisaitest.com

电子邮件(E-mail): cal@lisaitest.com



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号:
Certificate No.



2GB21072391720-0002

本机构质量管理体系符合ISO/IEC17025标准要求。

The quality system is in accordance with ISO/IEC17025.

1. 证书内页中"P"代表"合格","F"代表"不合格","N/A"代表"不适用"。

In the datasheet,"P" represents "Pass" and "F" represents "Fail" and "N/A" represents "Not Applicable".

2. 本证书编号具有唯一性, 后缀若带有"A~Z"的证书为替换证书, 自发出后原证书即刻作废。

Each certificate has a unique number, The suffix of "A~Z" will be added to the number as a replacement of the old version. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.

3. 环境条件。(Environmental condition during the calibration).

温度(Temperature): 22°C 相对湿度 (Relative Humidity): 58 %

4. 校准地点。(Place of the Calibration).

客户现场(308室)

5. 被校准仪器限制使用条件。(Limiting condition of the instrument Calibration).

6. 本次校准的技术依据。(Reference documents for the Calibration).

JJG 238-2018 时间间隔测量仪检定规程 Verification Regulation of Time Interval Meters

JJF(力赛) 35 产品检验用检具校准规范 C.S. of inspection tools for product inspection

7. 本次校准使用的主要计量标准器具。(Main standards of measurement used in the Calibration).

名称 Description	出厂编号 Serial No.	证书号/有效期 Certificate No./ Due Date	溯源机构 Traceability Institute	技术特征 Technique Character
数显卡尺	K15E295129	3GC21020163584-0830 / 2022-02-19	广州力赛计量检测有限公司	U=0.01mm (k=2)
秒表	SP01	D2077920 / 2021-11-08	广州市番禺质量技术监督检测所	日差: U=0.05s/d, 时间间隔: U=0.02s, k=2





广州力赛计量检测有限公司

Guangzhou LiSai Calibration and Testing Co., Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7127

证书编号:
Certificate No.



2GB21072391720-0002

1、外观以及一般性检查: 正常

In view of External and Generality check : Pass

2、容量校准(Capacity Calibration):

项目	实测值	不确定度
Item	Measured	Uncertainty
	(mm)	(mm)
工位 容积瓶内直径	32.44	0.03
1 容积瓶深度	66.67	0.03
	(mL)	(mL)
折算容积瓶容积	55.104	5

项目	实测值	不确定度
Item	Measured	Uncertainty
	(mm)	(mm)
工位 容积瓶内直径	32.42	0.03
2 容积瓶深度	66.65	0.03
	(mL)	(mL)
折算容积瓶容积	55.019	5

项目	实测值	不确定度
Item	Measured	Uncertainty
	(mm)	(mm)
工位 容积瓶内直径	32.41	0.03
3 容积瓶深度	66.65	0.03
	(mL)	(mL)
折算容积瓶容积	54.985	5



广州力赛计量检测有限公司

Guangzhou LiSai Calibration and Testing Co., Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7127

证书编号:
Certificate No.



2GB21072391720-0002

2、容量校准(Capacity Calibration): 续上

项目	实测值	不确定度
Item	Measured	Uncertainty
	(mm)	(mm)
工位 容积瓶内直径	32.44	0.03
4 容积瓶深度	66.65	0.03
	(mL)	(mL)
折算容积瓶容积	55.087	5

项目	实测值	不确定度
Item	Measured	Uncertainty
	(mm)	(mm)
工位 容积瓶内直径	32.42	0.03
5 容积瓶深度	66.67	0.03
	(mL)	(mL)
折算容积瓶容积	55.036	5

项目	实测值	不确定度
Item	Measured	Uncertainty
	(mm)	(mm)
工位 容积瓶内直径	32.42	0.03
6 容积瓶深度	66.64	0.03
	(mL)	(mL)
折算容积瓶容积	55.011	5

3、时间 (Time) :

工位	标准值	指示值	误差	不确定度
1	Reference	Indicated	Error	Uncertainty
	(s)	(s)	(s)	(s)
	2.00	2.18	0.18	0.3
	4.00	4.21	0.21	0.3
	6.00	6.23	0.23	0.3
	8.00	8.15	0.15	0.3





广州力赛计量检测有限公司

Guangzhou LiSai Calibration and Testing Co., Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7127

证书编号:
Certificate No.



2GB21072391720-0002

3、时间 (Time) :续上·

工位	标准值	指示值	误差	不确定度
2	Reference	Indicated	Error	Uncertainty
	(s)	(s)	(s)	(s)
	2.00	2.16	0.16	0.3
	4.00	4.24	0.24	0.3
	6.00	6.23	0.23	0.3
	8.00	8.17	0.17	0.3

工位	标准值	指示值	误差	不确定度
3	Reference	Indicated	Error	Uncertainty
	(s)	(s)	(s)	(s)
	2.00	2.13	0.13	0.3
	4.00	4.18	0.18	0.3
	6.00	6.21	0.21	0.3
	8.00	8.16	0.16	0.3

工位	标准值	指示值	误差	不确定度
4	Reference	Indicated	Error	Uncertainty
	(s)	(s)	(s)	(s)
	2.00	2.16	0.16	0.3
	4.00	4.22	0.22	0.3
	6.00	6.21	0.21	0.3
	8.00	8.13	0.13	0.3

工位	标准值	指示值	误差	不确定度
5	Reference	Indicated	Error	Uncertainty
	(s)	(s)	(s)	(s)
	2.00	2.17	0.17	0.3
	4.00	4.21	0.21	0.3
	6.00	6.16	0.16	0.3
	8.00	8.18	0.18	0.3

金海
专用



广州力赛计量检测有限公司

Guangzhou LiSai Calibration and Testing Co., Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7127

证书编号:
Certificate No.



2GB21072391720-0002

工位	标准值	指示值	误差	不确定度
6	Reference	Indicated	Error	Uncertainty
	(s)	(s)	(s)	(s)
	2.00	2.19	0.19	0.3
	4.00	4.22	0.22	0.3
	6.00	6.24	0.24	0.3
	8.00	8.15	0.15	0.3

4、吸烟口数 (Number of smoking ports) :

工位	标准值	指示值	误差
1	Reference	Indication	Error
	次	次	次
	5	5	0
	10	10	0

工位	标准值	指示值	误差
2	Reference	Indication	Error
	次	次	次
	5	5	0
	10	10	0

工位	标准值	指示值	误差
3	Reference	Indication	Error
	次	次	次
	5	5	0
	10	10	0

工位	标准值	指示值	误差
4	Reference	Indication	Error
	次	次	次
	5	5	0
	10	10	0





广州力赛计量检测有限公司

Guangzhou LiSai Calibration and Testing Co., Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7127

证书编号:
Certificate No.



2GB21072391720-0002

工位	标准值	指示值	误差
5	Reference	Indication	Error
	次	次	次
	5	5	0
	10	10	0

工位	标准值	指示值	误差
6	Reference	Indication	Error
	次	次	次
	5	5	0
	10	10	0

力赛公司

附： 关于测量结果不确定度的说明：

appendix: Directions of uncertainty in the calibration

1.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

2.测量结果扩展不确定度 (Expanded uncertainty of the measurement results)

k=2

-----以下空白(The below is blank)-----